

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

03053439 A

(43) Date of publication of application: 07 . 03 . 91

(51) Int. CI

H01J 37/12 H01J 37/04

(21) Application number: 01188166

(22) Date of filing: 20 . 07 . 89

(71) Applicant:

NIKON CORP

(72) Inventor:

NAKASUJI MAMORU SUZUKI SHOHEI SHIMIZU HIROYASU MORITA KENJI

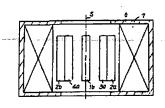
(54) ELECTRON OPTICAL LENS BARREL

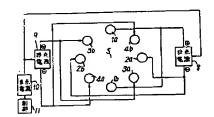
(57) Abstract:

PURPOSE: To automatically adjust astigmatism or a focus at high speed by adjusting voltage applied to each of a plurality of electrodes in the way of forming an electrostatic field having almost two time-rotation symmetry in the midway of an electron beam with 45°C angle.

CONSTITUTION: An electron optical lens barrel has systems where an electron beam emitted from an electron gun is focused on a sample by a magnetic field- type focusing lens 6 and the position of the electron beam on the sample is altered by an electrostatic deflection apparatus having a plurality of electrodes 1a, 1b, 2a, 2b, 3a, 3b, 4a, 4b put along with the route of the electron beams. An astigmatism adjusting apparatus having voltage adjusting means 8-11 to adjust the voltage applied to each of the plurality of the electrode 1a-4b in the way of forming an electrostatic filed being almost two time-rotation symmetrical in the route of the electron beam with 45°C angle is installed. thus carried Astigmatism adjustment is electrostatically and waiting time after alteration of the voltage to be applied to an electrode can be shortened. In this way, astigmatism collection is carried automatically within a short time.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio





x-1-7-1-1

⑩日本国特許庁(JP)

00 特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平3-53439

®Int. Cl." H 01 J 37/12 37/04 識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)3月7日

A

9069-5C 9069-5C

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

❷発明の名称		称	電子光学鏡筒				
				• • • •		1—188166 1 (1989) 7 月20日	
	剪	者	中角	6	護	東京都品川区西大井1丁目6番3号 株式会社ニコン大井 製作所内	
@発	明	者	鈴木	Œ	林	東京都品川区西大井 1 丁目 6 番 3 号 株式会社ニコン大井 製作所内	
⑦発	明	者	清水	弘	麥	東京都品川区西大井1丁目6番3号 株式会社ニコン大井 製作所内	
⑦発	明	者	守田	憲	司	東京都品川区西大井1丁目6番3号 株式会社ニコン大井 製作所内	
	願珊	人	株式分	会社ニュ	なり	東京都千代田区丸の内3丁目2番3号	

明 紹 20

発明の名称 電子光学鏡筒

2. 特許請求の範囲

(i) 電子級から射出された電子線を低界型集束 レンズによって試料上に集束すると共に、前記電 子線の通路の間りに配設された複数の電極を有す る静電偏向装置によって試料上の位置を移動させ るようになした電子光学鏡筒において、

前記電子線の過路中にほぼ2回回転対称な静電場を45度方向にずらせて作るように前記複数の電板の各々に印加する電圧を調整することのできる電圧調整手段を有する非点調整装置、を設けたことを特徴とする電子光学線筒。

(2) 電子銃から射出された電子線を磁界型無束 レンズによって試料上に集束すると共に、傾向装 面によって試料上の位置を移動させるようになし た電子光学鏡筒において、

ほぼ軸対象な静電場を作ることのできる電極群 と、接位極群の各電極に印加する電圧をステップ

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、電子級の非点収差あるいは、焦点を高速で自動調整することのできる電子光学競技に関するものである。

(健来の技術)

従来の電子光学鏡筒に用いられている非点収差 補正装置としては、例えば、特公取61-342 21号公報に閉示されているものがある。このも のは、試料上に照射される電子ピームを組く集束 するための葉束レンズと、電子ピームを試料上で

X方向及びY方向へ二次元的に走査するための個 向装置と、電子ピーム道路に配置されたメッ方式 非点収透補正験置とを備えた装置において、電子・ ピームに照射される試料より発生する情報から試 料上における世子ピーム径に対応する信号を発生 する効果と、電子ピームをX方向へ走査したとき に得られる電子ピーム径に対応する信号が最大と なる状態における前記集束レンズの助低強度しょ を求める装置と、電子ピームをY方向へ走査した ときに得られる世子ピーム径に対応する信号が最 大となる状態における前記集束レンズの助磁強度 」。を求める装置と、励磁強度し、とし。の平均 助磁強度に前記集束レンズの動磁強度を設定する **塾舞と、前記集策レンズを平均助磁強度に設定し** た状態で電子ピームを走査したときに得られる電 子ピーム径に対応した信号が最大となるような前 記非点収差補正裝置に供給される非点補正信号の 値を求める装置とを設けてなる非点補正装置であ

47 0

(発明が解決しようとする課題)

上紀の知き往来の技術に於いては、正焦点を求めるため、処理が別を与える俱東レンズの電流値を何ステップも変化させる必要がある。 偽収レンズのコイルは大きいインダクタンス (し)を持っていること、強値性体の磁気回路を持っていること等のため、電波値を変えてから世界が変化するまでの応答速度が遅く、電波を変えた後数100eRecの待時間を各ステップで必要とし、自動調整しても数秒~数10秒の所要時間を要していた。

また従来の装置では、「電子ピーム径に対応する信号が最大となる状態」をX方向及びY方向において求める必要があった。そして、この場合、最大値近傍では信号の助磁電流の変化に対する傾斜が零になっているため、測定誤塞が大きいこと及び最大値の両側で測定を行う必要があるため、多くの測定回数を要する問題点があった。

本発明はこの様な従来の問題点に置みなされた もので、非点収差あるいは焦点を高速で自動調整 することのできる電子光学鏡筒を提供することを

目的とする。

(課題を解決する為の手段)

上記問題点の解決のために本発明では、電子規から射出された電子線を確界型銀東レンズ(6)によって試料上に無東すると共に、前記電子線の通路の周りに配設された複数の電極を有する節電場向装置(1a、1b、2a、2b、3a、3b、4a、4b)によって試料上の位置を移動させるようになした電子光学鏡筒において、

前記電子線の通路中にほぼ2回回転対称な旅電場を45度方向にずらせて作るように前記複数の電極の各々に印加する電圧を調整することのできる電圧調整手段(8、9、10、11)を有する非点調整装置、を設けた電子先学鏡筒であり、さらに、また、電子鍵から射出された電子線を破界型銀取レンズ(6)によって試料上に銀束すると共に、傾向装置(1a、1b、2a、2b、3a、3b、4a、4b)によって試料上の位置を移動させるようになした電子光学鏡筒において、

ほぼ軸対称な静電場を作ることのできる電極群

(1a、1b、2a、2b、3a、3b、4a、4b)と、該電極部の各電極に印加する電圧をステップ可変する電源装置(10)と、前記ば料上の電子線がスポット状の場合には、任意の一方向の寸法とぞれに直角な方向の寸法とがほぼ等しくなる電圧を、また、前記試料上の電子線が可変成形されたパターン形状の場合には、任意の一方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とがほぼ等しくなる電圧を、前記電源装置が削むと外電性に印加するように前記電源装置を制御する制御手段(11)と、を有する電子光学鏡筒である。

(作用)

本発明によれば、静電的に非点調整を行なうため、電極に与える電圧を変えた後の特時間が短かくなるので、従来の電磁的に非点調整を行なうものに比し、非常に短時間で非点補近を行なうことができる。

また、非点補正のための電板群として静電偏向 装置を共用することにより、焼賃の構成を簡単な しのにすることができる。

さらに、電極に印加する電圧をステップ状に変えている、2つの世交する方向での電子線の寸法もしくはエッジ分解能がほぼ等しくなる電圧によって、正焦点を求めるので、電源レンズのみを用いた場合に比し、非常に知時間で正焦点を求めることができるばかりでなく、変化するは号の交点位置を正焦点とするので、精度もよく、検出時間も知くなる。

(実絡例)

第1回は、本発明の非点値正及び無点調整を実施するための電子光学鏡筒における対物レンズは 辺の機略図である。対物レンズもの内部で、電子 光学系の光軸5を中心にして8本の電極!a、1 b、2a、2b、3a、3b、4a、4bがほぼ 時間隔に配置され、これら電極群にて偏向器が形成されている。そして、これらの8本の電極!a から4bには電子線を偏向させるために、偏向器 が印加されている。第2回は、光軸方向から見た これら8本の電板1aから4bとこれら電極1a

次に、電極1 a、1 bに正電圧、2 a、2 bに 負電圧を与えると、第2図で水平方向(x 方向) の焦点距離は短く、底直方向(y 方向)の焦点距 腱は長くなるので、非点を発生させることができ る。従って、電板1 a、1 b、2 a、2 b へ 印加

する電圧を調整することにより、非点を補正することができる。45°回転した方向の非点を補正するには電極3a、3b、4a、4bに同様な電圧を重量すればよい。

第3図は、本装置によって非点補正を行なう場 合の手順を示した説明図である。は料ステージの 特定の場所にx方向及びy方向のナイフエッジ状 のパターンを形成し、ステージを移動することに よって、電子光学領質のほぼ光軸位置にこのパク ーンを移動し、8つの電極1 a から4 b に焦点合 わせのために印加する電圧を制御装置11があら かじめ定めたプログラムに従って少しずつステッ プ的に変化させ(第3図の横軸)、他方、朝御装 置11は各ステップで電子線を×方向及びッ方向 のナイフエッジを液角方向に走査するように制御 し、y方向及びx方向における電子線の寸法を測 定する。この測定は走査速度に同期させてナイフ エッジからの2次電子を検出することにより自動 的に求められる。勿論、電子級の寸法が自動的に 求める手段であればどのような構成のものでもよ

その状態でさらに、電極3a、3b、4a、4 bに重慢する非点値正のための「電圧も第4図 (b)に示したように、同様に決められる。

以上で焦点合せ、非点調整が完了したことになる。

なお、プロープ電流が可変成形電子線(スポット状に絞られているのではなく、矩形等の形状を 有しているの場合は、電子線寸柱の代りに電子線 のエッチ分解能を評価項目として同様の操作を行 えばよい。

以上は非点隔盤があまり大きくない場合について述べた。大きい非点収差があり、非点隔差が大きい場合には、非点調整の間に正焦点の値が V o の値と多少ずれることがある。さらに、上述の調整操作を繰り返すことによって、非点は完全には補正されないが、残智非点はかなり小さくなる。 従ってその場合は V 。の値はほぼ正焦点と等しくなり、ほぼ完全に非点が補正できる。

(発明の効果)

以上述べたように、非点権正を行なう本発明に よれば、非点権正を非常に短時間で行なうことが できる。

また、非点補正を静電偏向装置を共用して行な うことにより、焼筒の構成を簡単なものとするこ とかできる。 また、正無点を求める本発明によれば、非常に 短時間で求めることができるばかりでなく、得ら れる特度も良いものである。

そして、いずれの場合にも静電的に行なうことによりヒステリシスが生じないので、調整構度が向上するばかりでなく、ヒステリシスの影響を避けたプログラムを作る手間が省けるので、自動調盤プログラムの簡略化が行なえる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の一実施例として用いられる 電子光学線筒の対物レンズ部の構造を示す断面図、 第2図は、第1図の電極に焦点・非点収差調整の ために印加する電気回路を示すブロック図、第3 図は悠点調整の場合の検出動作を説明するための グラフ、第4図は非点収差調整の場合の検出動作 を説明するためのグラフである。

(主要部分の符号の説明)

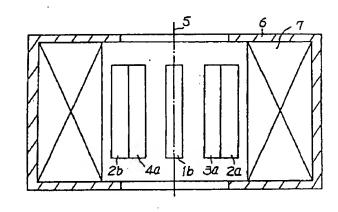
1 a、 1 b、 2 a、 2 b、 3 a、 3 b、 4 a、 4 b --- --- 電極、

8、9……非点情正、觉源、

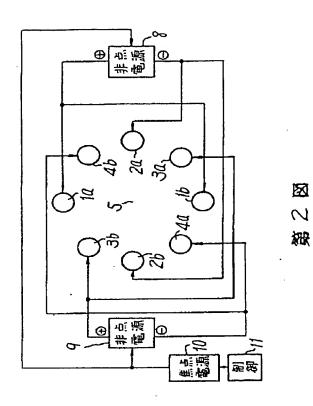
10 ……焦点调整電源、

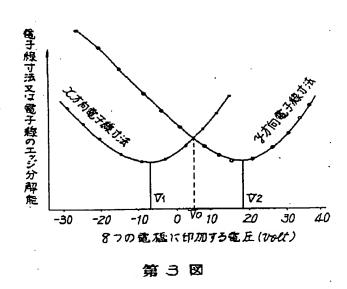
11……期御鼓置。

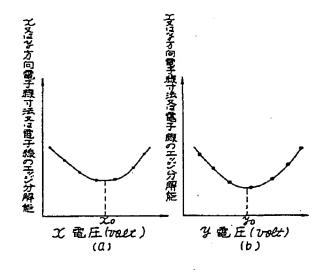
出願人 株式会社 ニコン 代理人 波 郎 隆 男



第 1 図







第 4 図

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 [部門区分] 第7部門第1区分

【発行日】平成9年(1997)3月7日

【公開番号】特開平3-53439

【公開日】平成3年(1991)3月7日

【年通号数】公開特許公報3-535

[出願番号]特願平1-188166

[国際特許分類第6版]

H01J 37/12

37/04

[FI]

H01J 37/12

9508-2G

37/04

A 9508-2G

1. 専件の設示

平成 1年 特許額 第188106号

電子光学鉄筒

8. 相正をする者

・事件との関係 特許出級人

東京都千代田区丸の内 3 丁目 2 番 3 号

(111) 株式会社ニコン 名称

代表者

人. 代班人

住所 每140 東京都岛川区西大井 1 丁目 6 番 3 号

(7818) 井理士 被卫压

连絡先 電話番号 3773-7011 (知的財産業務課)

5. 補正の対象

明細書



- 6. 補正の内容
- (1)明朝音章 4ページ 8 行目の 「atec」を faSec: に打正する。
- (2) 関 9ページ 19行目の 「寸法が」を「寸法を」に訂正する。
- (3) 扇11ページを行用の 「非点調整の間に」を削除する。
- (4) 同9行目の 「さらに、上述の」を「この場合に、上述の」に訂正する。
- - 「降り五すことによって」を「行なうことによって」に訂正する。
- (6) 同13行目の 「なり、」と「ほぼ完全に」の間に「上述の関惑を繰り返すことによって 、」を得い、「なり、上述の問題を繰り返すことによって、ほぼ完全に」 とする。